

Коммерческое предложение от 17.05.2025

Наименование товара: Сплит-система Cooper&Hunter CH-S12FTXLA

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/split_sistema_cooper_hunter_ch_s12ftxla



Характеристики

Тип внутреннего блока	Настенный
Модель кондиционера	12 (до 40 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Максимальная длина трассы	20 м
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A++/A+++
Мощность охлаждения	3.5 кВт
Мощность обогрева	3.67 кВт
Страна производителя	Китай
Потребляемая мощность (охлаждение)	0.8 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	0.79 кВт
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные режимы	режим вентиляции (без охлаждения и обогрева), автоматическое поддержание температуры, самодиагностика неисправностей, ночной режим, режим осушения, таймер
Wi-fi управление	Да
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума (внутренний блок), Дб	42
Уровень шума (внешний блок), Дб	52
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С	-15 — 48
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С	-25 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35
Диаметр газовой магистрали, мм	9.52
Перепад высот	10 м
Расход воздуха, куб. м/ч	660
Габаритный размер (внутреннего блока)	84.5/28.9/ 20.9см
Габаритный размер (внешнего блока)	77.6/54/ 32см
Вес (внешний блок)	29 кг
Вес (внутренний блок)	10 кг
Инвертор	Есть
Страна сборки	Китай

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.